

2026-2027



DIDE

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL
DE EMPAQUES

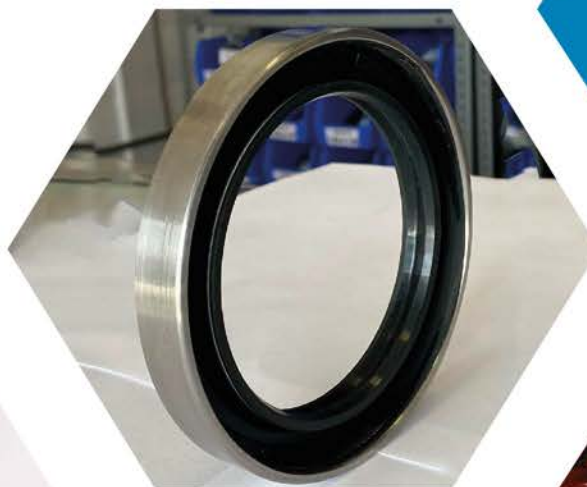


www.dide.com.mx

CATÁLOGO

GENERAL

EMPAQUES INDUSTRIALES
Y FABRICACIÓN ESPECIAL



CONOCE **DIDE**



Desarrollamos y fabricamos soluciones de sellado industrial que ayudan a mantener la continuidad y eficiencia de los procesos productivos de nuestros clientes.

Nos especializamos en sellos para sistemas hidráulicos y neumáticos, fabricación de piezas especiales y una amplia gama de productos para aplicaciones industriales, adaptándonos a las necesidades de cada proyecto.

¿POR QUÉ ELEGIR DIDE?

- ✓ Certificación ISO 9001:2015.
- ✓ Fabricación de sellos de hasta 38" de diámetro.
- ✓ Fabricación especial sobre plano o muestra.
- ✓ Desde 1 pieza hasta producción en serie.



SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS



EDOMÉX • QRO • SLP • MTY

FABRICACIÓN DE PIEZAS ESPECIALES



Desarrollamos soluciones de sellado para aplicaciones industriales donde los componentes comerciales no cumplen con los requerimientos del proceso o no se encuentran disponibles.

Apoyamos en el refaccionamiento industrial. Nuestra experiencia en elastómeros y polímeros de ingeniería nos permite fabricar piezas de alta calidad para equipos hidráulicos, neumáticos y aplicaciones industriales, adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.



Sobre plano

Fabricación conforme a especificaciones técnicas.



Sobre muestra física

Reproducción dimensional de la pieza original.



Levantamiento técnico

Desarrollo cuando no existe información técnica.



Producción en serie

Desde una pieza hasta fabricación continua.



MATERIALES QUE TRABAJAMOS

VITON	SILICÓN	NEOPRENO	NITRILO	POLIURETANO	EPDM	HULE NATURAL



Certificados por la norma
de calidad ISO 9001:2015

SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS

JUNTAS MÉTALICAS



Nuestra línea de juntas brinda un sellado confiable en aplicaciones industriales de alta exigencia, ofreciendo soluciones para diferentes condiciones de presión, temperatura y servicio.



JUNTA ESPIROMETÁLICA

TIPO CG



Para bridas de cara plana y con resalte.



Alta presión



Alta temperatura



Resistencia química



Anticorrosión



JUNTA ENCHAQUETADA

ENCHAQUETADA



Protección metálica para materiales de sellado.



Intercambiadores



Vapor



Expansión térmica



Vibraciones



JUNTA ESPIROMETÁLICA

TIPO R



Diseñada para conexiones bridada convencionales



Alta presión



Alta temperatura



Sellado confiable



Petroquímica y gas



JUNTA ESPIROMETÁLICA

TIPO RTJ



Diseñada para conexiones RTJ en equipos de alta presión.



Altas presiones



Alta temperatura



Sellado metálico



Petroquímica y gas



JUNTA ESPIROMETÁLICA

TIPO CGI



Con anillo metálico interior para mayor estabilidad



Servicios severos



Máxima estabilidad



Alta presión



Alta temperatura



Certificados por la norma de calidad ISO 9001:2015

SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS

SELLOS

ESTUCHES DE O-RINGS



Los estuches de O-Rings permiten almacenar, organizar y proteger cada medida de forma práctica y segura. Disponibles en sistema milimétrico y estándar, facilitan la identificación rápida de las piezas, el control de existencias y la reposición durante los trabajos de mantenimiento industrial.



DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DE EMPAQUES, S.A. DE C.V.									
KIT- MM (30 MEDIDAS, TOTAL 368 PZAS)									
NITRIL 70									
1	1/2 MM	16	18	20X3 MM	12				
2	1/2 MM	16	17	20X3 MM	12				
3	1/2 MM	16	18	24X2 MM	12				
4	1/2 MM	16	19	26X3 MM	12				
5	1/2 MM	16	20	27X3 MM	12				
6	1/2 MM	16	21	28X3 MM	12				
7	1/2 MM	16	22	30X3 MM	12				
8	1/2 MM	16	23	32X3 MM	12				
9	1/2 MM	16	24	33X3 MM	12				
10	1/2 MM	16	25	35X3 MM	12				
11	1/2 MM	16	26	38X3 MM	12				
12	1/2 MM	16	27	38X3 MM	12				
13	1/2 MM	16	28	38X4 MM	8				
14	1/2 MM	16	29	40X4 MM	8				
15	1/2 MM	16	30	40X4 MM	8				

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DE EMPAQUES, S.A. DE C.V.									
KIT STANDARD (30 MEDIDAS, TOTAL 328 PZAS)									
NITRIL 70									
1	2-006	20	16	2-211	18				
2	2-007	20	17	2-212	18				
3	2-008	20	18	2-213	18				
4	2-009	20	19	2-214	18				
5	2-010	20	20	2-215	18				
6	2-011	20	21	2-216	18				
7	2-012	20	22	2-217	18				
8	2-013	20	23	2-218	18				
9	2-014	20	24	2-219	18				
10	2-015	20	25	2-220	18				
11	2-016	20	26	2-221	18				
12	2-017	20	27	2-222	18				
13	2-018	20	28	2-223	18				
14	2-019	20	29	2-224	18				
15	2-020	20	30	2-225	18				

Viton

Nitrilo

MM

Estandar



Clasificación
por medida



Protección
y orden



Reposición
rápida



Control de
inventario



ESTUCHE EN
VITÓN

- ✓ Alta resistencia química
- ✓ Ideal para aplicaciones exigentes
- ✓ Presentación MM / Estándar



ESTUCHE EN
NITRIL

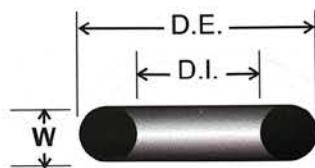
- ✓ Resistencia a aceites y combustibles
- ✓ Uso industrial general
- ✓ Presentación MM / Estándar



Certificados por la norma
de calidad ISO 9001:2015

SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS

MEDIDAS ESTÁNDAR DE O-RINGS



Serie 2-0XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg.	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
2-001	0.070	1.78	1.78	3.56	—
2-002	0.103	2.62	1.78	4.40	—
2-003	0.139	3.53	1.78	5.31	—
2-004	0.175	4.45	1.78	6.23	—
2-005	0.210	5.33	1.78	7.11	—
2-006	0.239	6.07	1.78	7.85	—
2-007	0.275	6.99	1.78	8.77	—
2-008	0.301	7.65	1.78	9.43	—
2-009	0.334	8.48	1.78	10.26	—
2-010	0.364	9.25	1.78	11.03	—
2-011	0.394	10.01	1.78	11.79	—
2-012	0.429	10.90	1.78	12.68	—
2-013	0.457	11.61	1.78	13.39	—
2-014	0.484	12.30	1.78	14.08	—
2-015	0.519	13.18	1.78	14.96	—
2-016	0.551	14.01	1.78	15.79	—
2-017	0.583	14.81	1.78	16.59	—
2-019	0.614	15.60	1.78	17.38	—
2-019	0.644	16.36	1.78	18.14	—
2-020	0.674	17.12	1.78	18.90	—
2-021	0.707	17.96	1.78	19.74	—
2-022	0.737	18.72	1.78	20.50	—
2-024	0.770	19.56	1.78	21.34	—
2-025	0.802	20.33	1.78	22.13	—
2-026	0.864	21.13	1.78	22.91	—
2-027	0.894	21.95	1.78	23.73	—
2-028	0.926	22.71	1.78	24.49	—
2-029	0.937	23.32	1.78	25.30	—
2-030	0.957	24.31	1.78	26.09	—
2-030	0.989	25.12	1.78	26.90	—
2-031	1.020	25.91	1.78	27.69	—
2-032	1.052	26.72	1.78	28.50	—
2-033	1.083	27.51	1.78	29.29	—
2-034	1.114	28.27	1.78	30.05	—
2-035	1.146	29.08	1.78	30.86	—
2-036	1.177	29.87	1.78	31.65	—
2-037	1.208	30.68	1.78	32.46	—
2-038	1.239	31.47	1.78	33.25	—
2-039	1.270	32.26	1.78	34.04	—
2-040	1.301	33.04	1.78	34.82	—
2-041	1.333	33.85	1.78	35.63	—
2-042	1.364	34.67	1.78	36.45	—
2-043	1.395	35.46	1.78	37.24	—
2-044	1.426	36.28	1.78	38.00	—
2-045	1.458	37.03	1.78	38.81	—
2-046	1.489	37.82	1.78	39.60	—
2-047	1.520	38.61	1.78	40.39	—
2-048	1.551	39.40	1.78	41.18	—
2-049	1.583	40.21	1.78	41.99	—
2-050	1.614	41.00	1.78	42.78	—

Serie 2-1XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg.	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
2-101	1.645	41.78	1.78	43.56	—
2-102	1.676	42.57	1.78	44.35	—
2-103	1.708	43.38	1.78	45.16	—
2-104	1.739	44.17	1.78	45.95	—
2-105	1.770	44.96	1.78	46.74	—
2-106	1.801	45.74	1.78	47.52	—
2-107	1.833	46.55	1.78	48.33	—
2-108	1.864	47.34	1.78	49.12	—
2-109	1.895	48.11	1.78	49.89	—
2-110	1.927	48.92	1.78	50.70	—
2-111	1.958	49.71	1.78	51.49	—
2-112	1.989	50.52	1.78	52.30	—
2-113	2.020	51.31	1.78	53.09	—
2-114	2.052	52.12	1.78	53.90	—
2-115	2.083	52.91	1.78	54.69	—
2-116	2.114	53.67	1.78	55.45	—
2-117	2.146	54.48	1.78	56.26	—
2-118	2.177	55.27	1.78	57.05	—
2-119	2.208	56.08	1.78	57.86	—
2-120	2.239	56.87	1.78	58.65	—
2-121	2.270	57.66	1.78	59.44	—
2-122	2.302	58.47	1.78	60.25	—
2-123	2.333	59.26	1.78	61.04	—
2-124	2.364	60.02	1.78	61.80	—
2-125	2.395	60.81	1.78	62.59	—
2-126	2.427	61.62	1.78	63.40	—
2-127	2.458	62.41	1.78	64.19	—
2-128	2.489	63.19	1.78	64.97	—
2-129	2.520	63.98	1.78	65.76	—
2-130	2.552	64.79	1.78	66.57	—
2-131	2.583	65.58	1.78	67.36	—
2-132	2.614	66.37	1.78	68.15	—
2-133	2.645	67.15	1.78	68.93	—
2-134	2.677	67.96	1.78	69.74	—
2-135	2.708	68.75	1.78	70.53	—
2-136	2.739	69.54	1.78	71.32	—
2-137	2.770	70.31	1.78	72.09	—
2-138	2.802	70.82	1.78	72.90	—
2-139	2.833	71.12	1.78	73.69	—
2-139	2.834	71.91	1.78	73.69	—
2-140	2.865	73.51	1.78	76.50	—
2-142	2.897	73.51	1.78	75.29	—
2-142	2.927	74.32	1.78	76.10	—
2-143	2.958	75.11	1.78	76.89	—
2-144	2.989	75.87	1.78	77.65	—
2-145	3.020	76.66	1.78	78.44	—
2-146	3.052	77.47	1.78	79.25	—
2-147	3.083	78.26	1.78	80.04	—
2-148	3.114	79.04	1.78	80.82	—
2-149	3.145	79.83	1.78	81.61	—
2-150	3.177	80.64	1.78	82.42	—

Serie 2-2XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg.	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
2-201	3.208	81.43	1.78	83.21	—
2-202	3.239	82.22	1.78	84.00	—
2-203	3.270	83.01	1.78	84.79	—
2-204	3.302	83.82	1.78	85.60	—
2-205	3.333	84.61	1.78	86.39	—
2-206	3.364	85.39	1.78	87.17	—
2-207	3.395	86.18	1.78	87.96	—
2-208	3.427	86.99	1.78	88.77	—
2-209	3.458	87.78	1.78	89.56	—
2-210	3.489	88.57	1.78	90.35	—
2-211	3.520	89.31	1.78	91.09	—
2-212	3.552	90.14	1.78	91.92	—
2-213	3.583	90.93	1.78	92.71	—
2-214	3.614	91.69	1.78	93.47	—
2-215	3.645	92.48	1.78	94.26	—
2-216	3.677	93.29	1.78	95.07	—
2-217	3.708	94.08	1.78	95.86	3 1/2
2-218	3.739	94.87	1.78	96.65	—
2-219	3.770	95.63	1.78	97.41	—
2-220	3.802	96.44	1.78	98.22	—
2-221	3.833	97.23	1.78	99.01	—
2-222	3.864	98.04	1.78	99.82	—
2-223	3.895	98.83	1.78	100.61	3 7/8
2-224	3.927	99.64	1.78	101.42	4
2-225	3.958	100.43	1.78	102.21	—
2-226	3.989	101.19	1.78	102.97	—
2-227	4.020	101.98	1.78	103.76	—
2-228	4.052	102.79	1.78	104.57	—
2-229	4.083	103.58	1.78	105.36	—
2-230	4.114	104.37	1.78	106.15	4 3/16
2-231	4.145	105.13	1.78	106.91	4 1/4
2-232	4.177	105.94	1.78	107.72	—
2-233	4.208	106.73	1.78	108.51	—
2-234	4.239	107.49	1.78	109.27	4 3/8
2-235	4.270	108.28	1.78	110.06	—
2-236	4.302	109.09	1.78	110.87	4 7/16
2-237	4.333	109.88	1.78	111.66	4 1/2
2-238	4.364	110.69	1.78	112.47	—
2-239	4.395	111.48	1.78	113.26	—
2-240	4.427	112.24	1.78	114.02	—
2-241	4.458	113.03	1.78	114.81	4 5/8
2-242	4.489	113.84	1.78	115.62	—
2-243	4.520	114.63	1.78	116.41	—
2-244	4.552	115.44	1.78	117.22	4 3/4
2-245	4.583	116.23	1.78	118.01	—
2-246	4.614	117.00	1.78	118.78	—
2-247	4.645	117.81	1.78	119.59	5
2-248	4.677	118.62	1.78	120.40	—
2-249	4.708	119.41	1.78	121.19	—
2-250	4.739	120.17	1.78	121.95	—



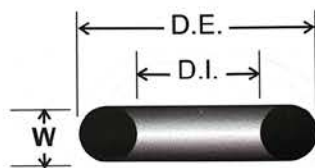
EMPRESA CERTIFICADA BAJO LA NORMA ISO 9001:2015

SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS



EDOMÉX • QRO • SLP • MTY

MEDIDAS ESTÁNDAR DE O-RINGS



Serie 2-3XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg. Pulgada	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
3-300	0.301	7.65	1.78	5.08	3/16
3-301	0.364	9.24	1.78	5.08	1/4
3-302	0.426	10.82	1.78	5.08	5/16
3-303	0.489	12.42	1.78	5.08	3/8
3-304	0.551	14.01	1.78	5.08	7/16
3-305	0.614	15.60	1.78	5.08	1/2
3-306	0.676	17.17	1.78	5.08	9/16
3-307	0.739	18.77	1.78	5.08	5/8
3-308	0.801	20.35	1.78	5.08	11/16
3-309	0.926	21.95	1.78	5.08	3/4
3-310	0.962	23.52	1.78	5.08	13/16
3-311	0.989	25.12	1.78	5.08	7/8
3-312	1.051	26.69	1.78	5.08	15/16
3-313	1.114	28.27	1.78	5.08	1
3-314	1.176	29.87	1.78	5.08	1 1/16
3-315	1.239	31.47	1.78	5.08	1 1/8
3-316	1.301	33.04	1.78	5.08	1 3/16
3-317	1.364	34.67	1.78	5.08	1 1/4
3-318	1.426	36.22	1.78	5.08	1 5/16
3-319	1.489	37.82	1.78	5.08	1 3/8
3-320	1.551	39.40	1.78	5.08	1 7/16
3-321	1.614	40.99	1.78	5.08	1 1/2
3-322	1.676	42.57	1.78	5.08	1 9/16
3-323	1.739	44.17	1.78	5.08	1 5/8
3-324	1.801	45.74	1.78	5.08	1 11/16
3-325	1.864	47.34	1.78	5.08	1 3/4
3-326	1.926	48.92	1.78	5.08	1 13/16
3-327	1.989	50.52	1.78	5.08	1 7/8
3-328	2.114	52.09	1.78	5.08	1 15/16
3-329	2.176	53.67	1.78	5.08	2
3-330	2.239	55.27	1.78	5.08	2 1/16
3-331	2.300	56.87	1.78	5.08	2 1/8
3-332	2.301	58.41	1.78	5.08	2 3/16
3-333	2.362	60.02	1.78	5.08	2 1/4
3-334	2.426	61.62	1.78	5.08	2 5/16
3-335	2.489	63.19	1.78	5.08	2 3/8
3-336	2.551	64.79	1.78	5.08	2 7/16
3-337	2.614	66.37	1.78	5.08	2 1/2
3-339	2.739	69.54	1.78	5.08	2 9/16
3-340	2.801	71.14	1.78	5.08	2 5/8
3-341	2.864	72.72	1.78	5.08	2 11/16
3-342	2.926	74.32	1.78	5.08	2 3/4
3-343	2.989	75.89	1.78	5.08	2 13/16
3-344	3.051	77.49	1.78	5.08	2 7/8
3-345	3.114	79.07	1.78	5.08	2 15/16
3-346	3.176	80.64	1.78	5.08	—
3-347	3.239	82.24	1.78	5.08	—

Serie 2-4XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg. Pulgada	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
3-445	0.425	10.80	2.62	7.01	3/8
3-446	0.487	12.39	2.62	7.01	7/16
3-447	0.550	13.97	2.62	7.01	1/2
3-448	0.612	15.54	2.62	7.01	9/16
3-449	0.675	17.15	2.62	7.01	5/8
3-450	0.737	18.72	2.62	7.01	11/16
3-451	0.800	20.32	2.62	7.01	3/4
3-452	0.862	21.89	2.62	7.01	13/16
3-453	0.925	23.50	2.62	7.01	7/8
3-454	0.987	25.07	2.62	7.01	15/16
3-455	1.050	26.67	2.62	7.01	1
3-456	1.112	28.24	2.62	7.01	1 1/16
3-457	1.175	29.84	2.62	7.01	1 1/8
3-458	1.237	31.42	2.62	7.01	1 3/16
3-459	1.300	33.02	2.62	7.01	1 1/4
3-460	1.362	34.59	2.62	7.01	1 5/16
3-461	1.362	34.20	2.62	7.01	1 3/8
3-462	1.487	37.77	2.62	7.01	1 7/16
3-463	1.550	39.37	2.62	7.01	1 1/2
3-464	1.612	40.94	2.62	7.01	1 9/16
3-465	1.675	42.55	2.62	7.01	1 5/8
3-466	1.737	44.12	2.62	7.01	1 11/16
3-467	1.800	45.72	2.62	7.01	1 3/4
3-468	1.862	47.29	2.62	7.01	1 13/16
3-469	1.925	48.90	2.62	7.01	1 7/8
3-470	1.987	50.47	2.62	7.01	1 15/16
3-471	2.050	52.07	2.62	7.01	2
3-472	2.112	53.64	2.62	7.01	2 1/16
3-473	2.175	55.25	2.62	7.01	2 1/8
3-474	2.237	56.82	2.62	7.01	2 3/16
3-475	2.300	58.42	2.62	7.01	2 1/4
3-476	2.362	59.99	2.62	7.01	2 5/16
3-477	2.425	61.60	2.62	7.01	2 3/8
3-478	2.487	63.17	2.62	7.01	2 7/16
3-479	2.550	64.77	2.62	7.01	2 1/2
3-480	2.612	66.34	2.62	7.01	2 9/16
3-481	2.675	67.95	2.62	7.01	2 5/8
3-482	2.737	69.52	2.62	7.01	2 11/16
3-483	2.800	71.12	2.62	7.01	2 3/4
3-484	2.862	72.70	2.62	7.01	2 13/16
3-485	2.925	74.30	2.62	7.01	2 7/8
3-486	2.987	75.87	2.62	7.01	2 15/16
3-487	2.587	75.87	2.62	7.01	3
3-488	3.112	77.80	2.62	7.01	—
3-489	3.175	80.65	2.62	7.01	—
3-490	3.237	82.22	2.62	7.01	—

Serie 2-5XX

O-RING • CODIGO • PULG.
Pulg. I.D. x W • MM. I.D. x W

N° / No.	Pulg. Pulgada	DECIMAL (equivalencia)			Nominal (fracción)
		mm I.D.	mm W	mm C/S	
3-501	0.551	14.00	3.53	8.84	7/16
3-502	0.614	15.60	3.53	8.84	1/2
3-503	0.676	17.17	3.53	8.84	9/16
3-504	0.739	18.77	3.53	8.84	5/8
3-505	0.801	20.35	3.53	8.84	11/16
3-506	0.864	21.95	3.53	8.84	3/4
3-507	0.926	23.32	3.53	8.84	13/16
3-508	0.989	25.12	3.53	8.84	7/8
3-509	1.051	26.69	3.53	8.84	15/16
3-510	1.114	28.27	3.53	8.84	1
3-511	1.176	29.87	3.53	8.84	1 1/16
3-512	1.239	31.47	3.53	8.84	1 1/8
3-513	1.301	33.04	3.53	8.84	1 3/16
3-514	1.364	34.67	3.53	8.84	1 1/4
3-515	1.426	36.22	3.53	8.84	1 5/16
3-516	1.489	37.82	3.53	8.84	1 3/8
3-517	1.551	39.40	3.53	8.84	1 7/16
3-518	1.614	40.99	3.53	8.84	1 1/2
3-519	1.676	42.57	3.53	8.84	1 9/16
3-520	1.739	44.17	3.53	8.84	1 5/8
3-521	1.801	45.74	3.53	8.84	1 11/16
3-522	1.864	47.34	3.53	8.84	1 3/4
3-523	1.926	48.92	3.53	8.84	1 13/16
3-524	1.989	50.52	3.53	8.84	1 7/8
3-525	2.051	52.09	3.53	8.84	1 15/16
3-526	2.114	53.67	3.53	8.84	2
3-527	2.176	55.27	3.53	8.84	2 1/16
3-528	2.239	56.87	3.53	8.84	2 1/8
3-529	2.301	58.44	3.53	8.84	2 3/16
3-530	2.364	60.02	3.53	8.84	2 1/4
3-531	2.426	61.62	3.53	8.84	2 5/16
3-532	2.489	63.19	3.53	8.84	2 3/8
3-533	2.551	64.79	3.53	8.84	2 7/16
3-534	2.614	66.37	3.53	8.84	2 1/2
3-535	2.676	67.97	3.53	8.84	2 9/16
3-536	2.739	69.54	3.53	8.84	2 5/8
3-537	2.801	71.14	3.53	8.84	2 11/16
3-538	2.864	72.72	3.53	8.84	2 3/4
3-539	2.926	74.32	3.53	8.84	2 13/16
3-540	2.989	75.89	3.53	8.84	2 7/8
3-541	3.051	77.49	3.53	8.84	2 15/16
3-542	3.114	79.07	3.53	8.84	3
3-543	3.176	80.64	3.53	8.84	—
3-544	3.239	82.24	3.53	8.84	—



EMPRESA CERTIFICADA BAJO LA NORMA ISO 9001:2015

SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS



EDOMÉX • QRO • SLP • MTY

LÍMITES PARA EXTRUSIÓN

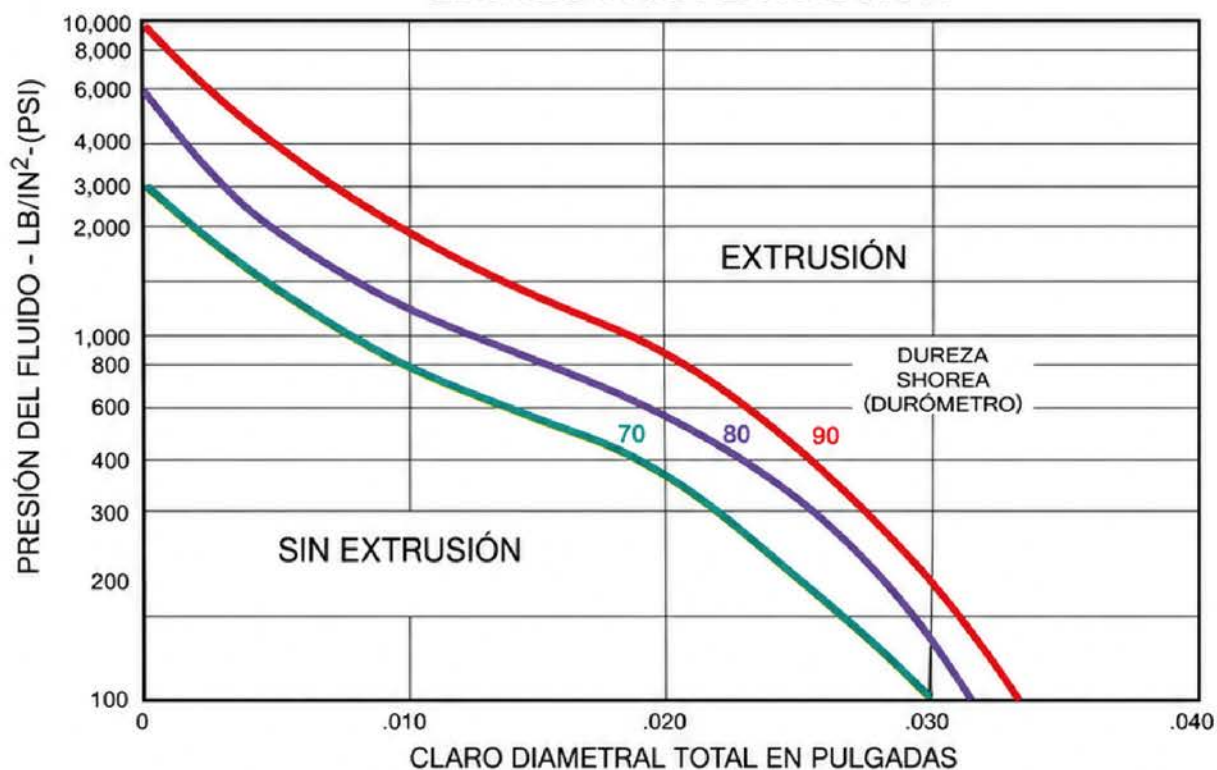
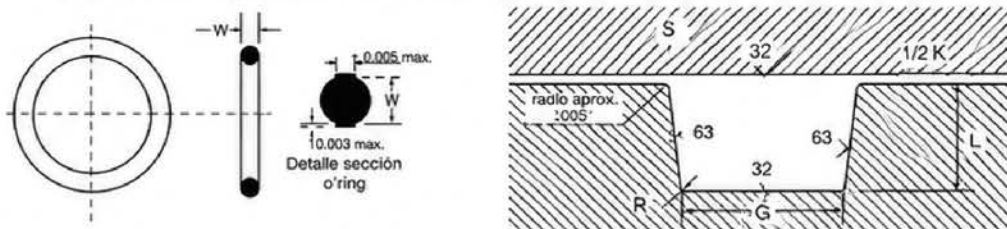


TABLA PARA DISEÑO DE ALOJAMIENTOS ESTÁTICOS Y DINÁMICOS



	Núm Parte	Sección Transversal		Alojamiento			Claro	Aplastamiento	
		W		Profundidad	Ancho	Radio	Diametral	Aplastamiento	
		Nominal	Real					L	G
ESTÁTICO	2-004 al 2-050	1/16	0.070"	0.050 a 0.052	0.093 a 0.098	0.005 a 0.015	0.002 a 0.005	0.015 a 0.023	22 a 32
	2-102 al 2-178	3/32	0.103"	0.081 a 0.083	0.140 a 0.145	0.005 a 0.015	0.002 a 0.005	0.017 a 0.025	17 a 24
	2-201 al 2-284	1/8	0.139"	0.111 a 0.113	0.111 a 0.113	0.010 a 0.025	0.003 a 0.006	0.022 a 0.032	16 a 23
	2-309 al 2-395	3/16	0.210"	0.170 a 0.173	0.170 a 0.173	0.020 a 0.035	0.003 a 0.006	0.032 a 0.046	15 a 21
	2-425 al 2-475	1/4	0.275"	0.226 a 0.229	0.226 a 0.229	0.020 a 0.035	0.004 a 0.008	0.040 a 0.055	15 a 20
DINÁMICO	2-006 al 2-012	1/16	0.070"	0.055 a 0.057	0.055 a 0.057	0.005 a 0.015	0.002 a 0.005	0.010 a 0.018	15 a 25
	2-104 al 2-116	3/32	0.103"	0.088 a 0.090	0.088 a 0.090	0.005 a 0.015	0.002 a 0.005	0.010 a 0.018	10 a 17
	2-201 al 2-222	1/8	0.139"	0.121 a 0.123	0.121 a 0.123	0.010 a 0.025	0.003 a 0.006	0.012 a 0.022	9 a 16
	2-309 al 2-349	3/16	0.210"	0.185 a 0.188	0.185 a 0.188	0.020 a 0.035	0.003 a 0.006	0.017 a 0.030	8 a 14
	2-425 al 2-460	1/4	0.275"	0.237 a 0.240	0.237 a 0.240	0.020 a 0.035	0.004 a 0.008	0.029 a 0.044	11 a 16

MATERIALES Y PROPIEDADES COMPUESTOS



Se recomienda una dureza de 90 Shore "A" para equipos hidráulicos y una dureza de 70 Shore "A" para equipos neumáticos.

Para seleccionar el material adecuado y obtener un funcionamiento óptimo, consulte la siguiente tabla, en la cual se detallan las propiedades, rangos de temperatura y aplicaciones más comunes de cada compuesto.

COMPUESTO	DUREZA (shore A)	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	APLICACIÓN
 VITON	70-90	 -30 °C a 200 °C	 Aceites a muy altas temperaturas, solventes servicio químico.
 SILICÓN	30-80	 -60 °C a 230 °C	 Aire y gases, uso frecuente en empaques autoclave.
 NEOPRENO	40-85	 -30 °C a 120 °C	 Resiste más que otros compuestos a la flama, la oxidación y el agua de mar, aplicación industrial en general.
 NITRILO 70	70	 -40 °C a 120 °C	 Ideal para aceites, gasolinas y aires.
 NITRILO 80	80	 -30 °C a 110 °C	 Sellos dinámicos de alta velocidad.
 NITRILO 90	90	 -35 °C a 120 °C	 Empaques y piezas que requieren resistencia a la extrusión.
 H. NATURAL	30-80	 -10 °C a 95 °C	 Buenas propiedades de resistencia eléctrica, tracción y elongación.
 POLIURETANO	30-90	 -50 °C a 90 °C	 Excelente coeficiente de resistencia a la fricción, aplicación industrial en general.
 ETILENO PROPILENO (EPDM)	70-80	 -54 °C a 149 °C	 Vapor, agua, agua salada, aire, ácidos diluidos y alcaloides, líquido de frenos, acetona y ozono.

MATERIALES ESPECIALES

MAQUINADO DE TEFLÓN



Existen diferentes cargas de teflón que permiten mejorar el desempeño de sellos y piezas maquinadas, de acuerdo con las condiciones de trabajo y las propiedades requeridas.

Trabajamos con teflón virgen, teflón con carbón, grafito, bisulfuro de molibdeno y bronce.

Compuesto	Dureza (shore D)	Resistencia a la temperatura	Características	Aplicación
 TEFLÓN VIRGEN	55	 260 °C	 Es inerte, coeficiente de fricción bajo, excelente aislante eléctrico, excelente para su uso en la industria alimenticia y médica.	 General
 TEFLÓN / CARBÓN	63	 260 °C	 Resistencia a la compresión, desgaste a la temperatura.	 Sello donde se requiere gran resistencia al desgaste como anillos de pistón.
 TEFLÓN / GRAFITO	56	 260 °C	 Excelentes propiedades al desgaste. Resistencia a la temperatura. Baja permeabilidad. Bajo coeficiente de fricción y aplicación.	 Sello dinámico, trabaja mejor con metales blandos.
 TEFLÓN BISULFURO DE MOLIBDENO	59	 260 °C	 Resistencia al desgaste, Buena conductividad térmica bajo coeficiente de fricción. Resistencia a los productos térmicos.	 Este compuesto va combinado con bronce o fibra de vidrio para fabricación de sellos dinámicos como anillos de sello, para pistón, etc.
 TEFLÓN / BRONCE	64	 260 °C	 Excelente resistencia al desgaste y a la compresión excelente resistencia a la temperatura. No se recomienda en aplicaciones eléctricas. Excelente resistencia a la fricción cuando es combinado con grafito o bisulfuro de molibdeno.	 Sellos dinámicos para equipos hidráulicos.



LÁMINAS DE ASBESTO Y NO ASBESTO

Las láminas de asbesto y no asbesto se utilizan en aplicaciones industriales para la fabricación de juntas y sellos en sectores como la industria petrolera, petroquímica, farmacéutica y alimenticia.



RESISTENCIA
A ALTAS
TEMPERATURAS



USO
INDUSTRIAL



SELLADO
CONFIABLE

EMPAQUETADURAS

Las empaquetaduras pueden fabricarse con diversos materiales, como fibras naturales, grafito flexible, fibras de aramida, PTFE (teflón) y fibra de vidrio, ideales para bombas, válvulas y sistemas de tuberías.



VÁLVULAS



BOMBAS



SISTEMAS
TUBERÍAS



PLACAS DE HULE

Las placas de hule se fabrican principalmente en hule natural, hule sintético (nitrilo y neopreno). Se utilizan en juntas, empaques, aislamiento térmico y acústico, reducción de vibraciones, revestimiento y amortiguamiento.



AISLAMIENTO
TÉRMICO Y ACÚSTICO



REDUCCIÓN DE
VIBRACIONES



USO
INDUSTRIAL



SELLADO INDUSTRIAL

PRODUCTOS



DIDE



O-RINGS



POLYPAKS



SELLOS TIPO U



SELLOS TIPO V



CHEVRONES



RESPALDOS



LIMPIADORES



CUADRINGS



VENTOSAS

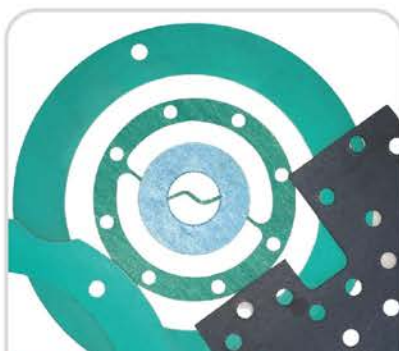
SI NO LO TENEMOS, LO FABRICAMOS

EMPAQUES INDUSTRIALES
Y POLÍMEROS DE INGENIERÍA

PRODUCTOS



DIDE



JUNTAS



LÁMINAS



EXTRUIDOS



ACETAL Y NYLAMID



RECUBRIMIENTOS



PTFE



FABRICANTES DE SOLUCIONES DE SELLADO INDUSTRIAL

Desarrollamos y fabricamos soluciones de sellado para cualquier industria, adaptándonos a las especificaciones y dimensiones de cada proyecto.

Si no lo tenemos, lo fabricamos.

📍 EDOMÉX

📍 QUERÉTARO

📍 SAN LUIS POTOSÍ

📍 MONTERREY

COBERTURA NACIONAL

Brindamos atención comercial, soporte técnico y fabricación especializada desde nuestras sucursales estratégicamente ubicadas en México.



ESTADO DE MÉXICO



Av. Hidalgo 30,
Hab la Romana, 54030
Tlalnepantla Méx.

(55) 6550-5247

(+52) 55-4403 3090

Lunes a viernes
8:00am – 6:00pm
Sábado
9:00am – 2:00pm

QUERÉTARO



Epigmenio González
1009 Local 10D,
Desarrollo la montaña
2000, 76150, Qro.

(442) 340-0380

(+52) 442-445-3411

Lunes a jueves
8:00am – 6:00pm
Viernes
8:00am – 5:00pm
Sábado
9:00am – 1:00pm

SAN LUIS POTOSÍ



Av. Industrias 3340
Local 2, Industrial
San Luis Potosí, S.L.P.

(444) 112-0191

(+52) 442 756 3109

Lunes a viernes
9:00am – 6:00pm
Sábado
9:00am – 1:00pm



COBERTURA TÉCNICA EN MONTERREY

(+52) 81 1174 2155

ventas.monterrey@dide.com.mx



Visitas
técnicas



Atención
en planta



Soporte
especializado



Asesoría
personalizada



SI NO LO TENEMOS
LO FABRICAMOS



Certificados por la norma
de calidad ISO 9001:2015

Síguenos en



www.dide.com.mx



DIDE

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL
DE EMPAQUES

SI NO LO TENEMOS
LO FABRICAMOS

